

Синтего - ДАС

ПОКРЫТИЕ ЭПОКСИДНОЕ 2К

версия от 17.06.2010

ТУ У 24.6-32803942-015:2007

«Синтего-ДАС Экстра» - двухкомпонентное эпоксидное покрытие высокого качества, не содержащее растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

▼ Предназначено для наружной и внутренней антикоррозионной покраски металлических, бетонных и железобетонных конструкций: нефте- и газотрубопроводов, хранилищ и резервуаров для хранения нефтепродуктов и растворителей, железнодорожных мостов, строительных и портовых кранов, гидротехнических сооружений.

▼ Возможно использование в качестве шпатлевки для устранения дефектов поверхности изделий.

▼ Допускается применение толстым слоем до 1-1,5 мм, что позволяет ускорить процесс нанесения и создает возможность надежной защиты объектов от коррозии в течение длительного срока.

▼ Допускается нанесение на незагрунтованные поверхности.

▼ Возможно нанесение при низкой температуре воздуха (до -2 °С).

▼ Обладает отличной износоустойчивостью, водостойкостью, химстойкостью, устойчиво к действию высокой температуры.

0,5) °С, г/см ³	
Покрытие	
Внешний вид покрытия	Глянцевая однородная окрашенная пленка без включений, оспин и пор
Время высыхания пленки покрытия при температуре (20 ± 0,5) °С, до степени 3, часов, не более	12
Жизнеспособность материала при температуре (20 ± 0,5) °С, ч, не менее	0,5
Эластичность при удлинении(относ), %, не менее	5
Ударная прочность, Дж, не менее	15
Электропробой кВ/мм, не менее	5
Толщина одного сухого слоя, мкм	100 - 1500
Теоретический расход материала, на однослойное покрытие г/м ² .	120-1800
Время высыхания слоя толщиной 200 мкм до степени 3 при 25 °С, ч, не более	6

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Основа (Компонент А)	
Внешний вид покрытия	Вязкая окрашенная масса без механических включений
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	99
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ⁰ С) , сек	Материал тиксотропный
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³	1,3 - 1,5
Степень перетира, мкм, не более	30
Отвердитель (Компонент Б)	
Внешний вид	Вязкая прозрачная жидкость без механических включений с желтоватым оттенком
Плотность при температуре (20 ±	1,03-1,05

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

СТАЛЬ Обезжирить поверхность металла до степени 1, по ГОСТ 9.402-2004.

Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2,5 или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007).

Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 3 по ИСО 8501-1:2007).

Обеспылить.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ

Основной компонент покрытия тщательно смешивают с отвердителем в соотношении 7:1 по массе. Рабочий материал сохраняет жизнеспособность в течение 25-30 минут при температуре 25-30⁰С.

Покрытие наносится на сухую подготовленную поверхность оборудованием для безвоздушного распыления с учетом времени жизнеспособности материала. Рекомендуемый профиль поверхности минимум 50 мкм.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Синтего - ДАС **ПОКРЫТИЕ ЭПОКСИДНОЕ 2К**

версия от 17.06.2010
ТУ У 24.6-32803942-015:2007

Упаковка покрытия производится согласно
Упаковка покрытия производится согласно
ГОСТ 9980.3.

Хранение покрытия осуществляется согласно
ГОСТ 9980.5.

Гарантийный срок хранения покрытия – 12
месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании покрытия «Синтего-ДАС
Экстра» необходимо соблюдать все меры
предосторожности, которые рекомендованы
при работе с эпоксидными материалами и
отвердителями.

Применять в хорошо вентилируемых
помещениях. Избегать попадания в глаза,
дыхательные пути и на кожные покровы.

Материалы ПИИ ИнтерГазСинтез, могут
использоваться для многих проектных
решений. Пожалуйста свяжитесь с
представителями завода-изготовителя, для
получения консультаций по наиболее
качественному применению наших продуктов.