

## **Синтего – ЭГ. Антистат** **ПОКРЫТИЕ ЭПОКСИДНОЕ 2К**

версия от 27.04.2010  
ТУ У 24.6-32803942-052:2009

Антистатическое эпоксидное покрытие «Синтего – ЭГ. Антистат» представляет собой суспензию пигментов, целевых и функциональных добавок в растворе эпоксидных смол, отверждаемых полиамидным отвердителем.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА**

▼ «Синтего – ЭГ. Антистат», предназначено для создания антикоррозионной защиты с мощным антистатическим эффектом.

▼ Используется либо как самостоятельное покрытие, либо в составе многослойных систем покрытий в качестве финишного слоя.

▼ Может применяться в качестве праймерного слоя в системах защитных покрытий объектов, эксплуатирующихся в водных, кислых, щелочных средах, а также для защиты хранилищ светлых и темных нефтепродуктов благодаря высокой инертности используемых наполнителей. Состав способен выдерживать значительные циклические перепады температур.

▼ По защитным характеристикам системы, включающие «Синтего-ЭГ.Антистат», рассчитаны на длительные периоды эксплуатации, что сокращает затраты на их ремонт и обслуживание.

▼ Покрытие выпускается только графитово-чёрного цвета с ненормируемым оттенком.

▼ В связи с достаточной вязкостью, материал можно наносить толстым слоем за один проход.

▼ Материал, благодаря специально подобранной рецептуре, имеет малое время сушки и длительный период жизнеспособности.

Прочность при ударе, см, не менее	50
Толщина одного сухого слоя, мкм	40-80
Теоретический расход материала, на однослойное покрытие г/м <sup>2</sup> .	90-180
Время высыхания слоя толщиной 40 мкм до степени 3 при 25 °С, ч, не более	3
Время полного отверждения покрытия при T= 20 <sup>0</sup> С, суток, не более (до начала выдержки в агрессивных средах)	7
Выдержка перед нанесением следующего слоя (min), часов, при T= 20 <sup>0</sup> С	5
Соотношение смешивания компонентов Основа : Отвердитель (по массе)	10 : 1

### **ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ**

**СТАЛЬ** Обезжирить поверхность металла до степени 1, по ГОСТ 9.402-2004.

Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2,5 или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007).

Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 3 по ИСО 8501-1:2007).

Обеспылить.

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ**

Перед нанесением основу материала тщательно перемешивают с отвердителем.

Материал наносится после смешивания компонентов на подготовленную поверхность методом воздушного или безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Материал выпускается с рабочей вязкостью, не требующей добавления растворителей, однако в случае необходимости получения менее вязкого материала возможно добавление смесового растворителя Р-14.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3 °С выше точки росы. Рекомендуемое количество слоев - 1-2, в зависимости от условий эксплуатации покрытия и требуемого срока эксплуатации.

### **УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Упаковка материала производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение, осуществляется согласно ГОСТ 9910.5.

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Матовое графитово-чёрное
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
Жизнеспособность после смешивания основы и отвердителя, ч, не менее	20
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 <sup>0</sup> С) , сек	мин. 75
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см <sup>3</sup>	1,15-1,25
Степень перетира, мкм, не более	25
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность при изгибе, мм, не более	1

**Синтего – ЭГ. Антистат**  
**ПОКРЫТИЕ ЭПОКСИДНОЕ 2К**

версия от 27.04.2010  
ТУ У 24.6-32803942-052:2009

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

**ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА  
БЕЗОПАСНОСТИ**

При использовании покрытия, необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с эпоксидными материалами и отвердителями.

Применять в хорошо вентилируемых помещениях. Избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.

\*\*\*  
Материалы ПИИ ИнтерГазСинтез, могут использоваться для многих проектных решений. Пожалуйста свяжитесь с представителями завода-изготовителя, для получения консультаций по наиболее качественному применению наших продуктов.