

Синтего – ЭГ. Абразив
ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ 2К

версия от 27.04.2010
ТУ У 24.6-32803942-052:2010

Грунт эпоксидный антикоррозионный «Синтего-ЭГ Абразив», представляет собой суспензию пигментов, антикоррозионных, функциональных добавок в растворе эпоксидных смол, отверждаемых полиамидным отвердителем.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И СВОЙСТВА

▼ Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный грунт «Синтего-ЭГ Абразив» предназначен для проведения антикоррозионной защиты оборудования из металла, бетонных и железобетонных конструкций и сооружений, работающих в условиях повышенной влажности и/или агрессивных сред.

▼ Грунт работает по изолирующему механизму действия, а специальная система эпоксидных смол и отвердитель на основе полиамидов, позволяет увеличить адгезию к подложкам различных типов.

▼ Может применяться в качестве праймерного слоя с системах защитных покрытий объектов, эксплуатирующихся в водных, кислых, щелочных средах, а также для защиты хранилищ светлых и темных нефтепродуктов благодаря высокой инертности используемых наполнителей. Грунт способен выдерживать значительные циклические перепады температур.

▼ Материал, благодаря специальным добавкам, можно использовать как самостоятельное покрытие обладающее износостойкими характеристиками.

▼ Материал можно наносить методом воздушного и безвоздушного напыления, а также валиком или кистью.

Наименование показателя и единицы измерения	Значение показателя
Внешний вид покрытия	Полуматовый серый, коричневый
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	75
Жизнеспособность после смешивания основы и отвердителя, ч, не менее	3
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (диаметр сопла 4 мм) при температуре (20 ⁰ С) , сек	250
Плотность при температуре (20±0,5) °С, г/см ³	1,4
Степень перетира, мкм, не более	15
Адгезия, балл, не более	1
Эластичность при изгибе, мм, не более	2

Прочность при ударе, см, не менее	50
Толщина одного сухого слоя, мкм	60-200
Теоретический расход материала, на однослойное покрытие г/м ² .	115 - 370
Время высыхания слоя толщиной 30 мкм до степени 3 при 25 °С, ч, не более	5
Соотношение смешивания А:Б(масс)	100:16

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ

СТАЛЬ Обезжирить поверхность металла до степени 1, по ГОСТ 9.402-2004.

Очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2,5 или Sa 2 по ИСО 8501-1:2007).

Допускается механизированная очистка по ГОСТ 9.402-2004 до степени 3 (St 3 по ИСО 8501-1:2007). Обеспылить.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СМЕШИВАНИЮ И НАНЕСЕНИЮ

Перед нанесением основу грунта тщательно перемешивают с отвердителем.

Материал наносится на подготовленную поверхность методом воздушного или безвоздушного распыления, кистью, валиком.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и иметь температуру на 3 °С выше точки росы. Рекомендуемое количество слоев 1-3 в зависимости от условий и требуемого срока эксплуатации покрытия.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка грунта производится согласно ГОСТ 9980.3.

Хранение грунта осуществляется согласно ГОСТ 9910.5.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При использовании грунтовки необходимо соблюдать меры предосторожности, рекомендуемые при работе с эпоксидными материалами и отвердителями.

Применять в хорошо вентилируемых помещениях. Избегать попадания в глаза, дыхательные пути и на кожные покровы.

Материалы ПІИ ІнтерГазСинтез, могут использоваться для многих проектных решений. Пожалуйста свяжитесь с представителями завода-изготовителя, для получения консультаций по наиболее качественному применению наших продуктов.